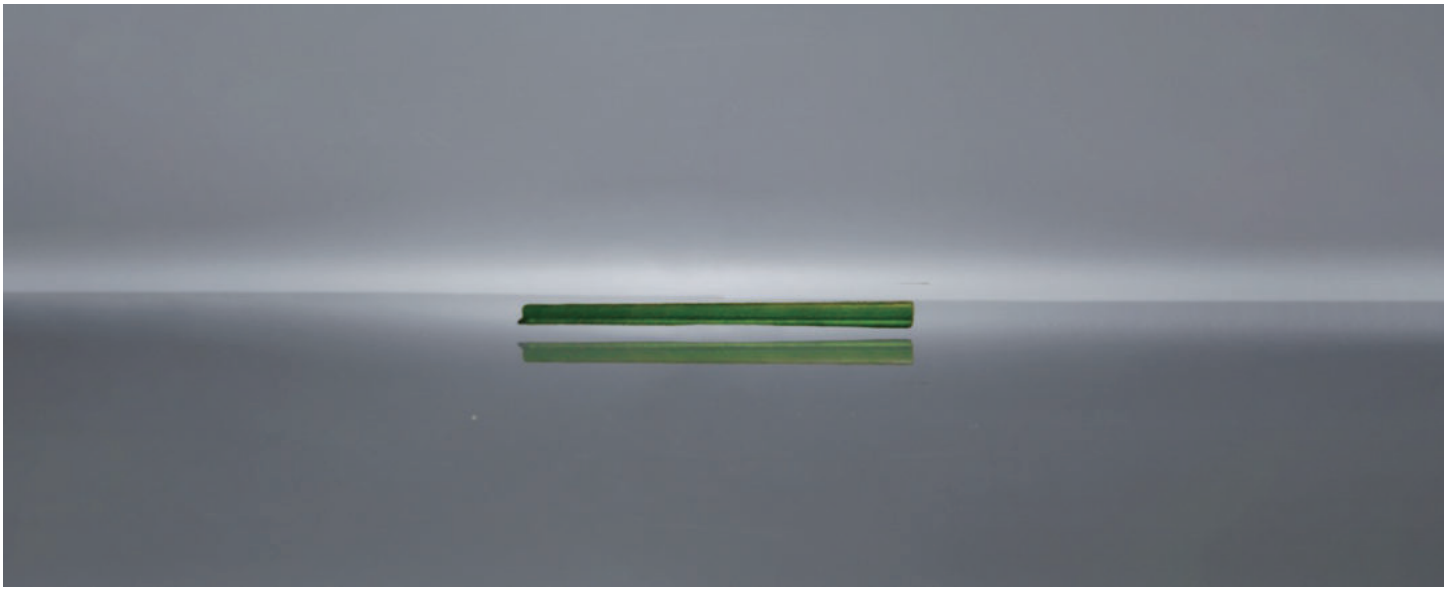
YAG+Cr,Tm,Ho:YAG+YAG



描述

我司YAG+Cr,Tm,Ho:YAG+YAG键合晶体，是在Cr,Tm,Ho:YAG两端键合纯YAG形成的键合晶体，可以有效的改善Cr,Tm,Ho:YAG激光的综合性能。

Cr,Tm,Ho:YAG的热导率为14W/m/K@20°C，10.5W/m/K@100°C，纯YAG晶体的热导率为14W/m/K@20°C 10.5W/m/K@100°C，两端键合形成YAG+Cr,Tm,Ho:YAG+YAG键合晶体，可以有效改善Cr,Tm,Ho:YAG晶体的热效应，降低激光泵浦时形成的热透镜效应，良好的化学稳定性、耐用性、耐紫外线、良好的导热性和高损伤阈值(>500MW/cm^2)及易于操作以及改善激光的光束质量，提升2100nm激光输出效率，并能提升激光器的输出能力稳定性，提升激光器的使用寿命。

上海芯飞睿使用表面活化键合技术，是一种低温或者常温下的键合技术，典型特征是表面清洗和表面活化。在键合前，通过快原子或者离子束对键合表面的轰击，可以有效的增加键合强度，实现对无机材料、金属、半导体材料间的高质量键合。与高温热键合方法相比，表面活化键合技术键合结合力界面较高、光吸收损耗和面形变化控制相对而言更优，而热扩散键合表面的杂质去不掉，被键合在结合面。表面活化键合技术有去除各种抛光的残留成分、去除有机污染物、去除表面氧化层和打断材料化学键，提升活化能等优点。

生产的YAG+Cr,Tm,Ho:YAG+YAG键合晶体的键合强度高、键合面吸收损耗小（一般小于20ppm）、键合面面形变化小（键合后面形<lamda/8)。键合晶体的形状可以是棒状、板状、波导或者三明治形状。在键合晶体两端可以提供多种类型的镀膜，如两个端面增透膜AR/AR@2080nm，或者S1:HR@2080nm，S2:PR@2080nm等。YAG+Cr,Tm,Ho:YAG+YAG键合晶体广泛用于医疗、激光雷达、军事等领域。

特点

- 可以有效改善Cr,Tm,Ho:YAG晶体的热效应
- 降低激光泵浦时形成的热透镜效应
- 良好的化学稳定性、耐用性、耐紫外线、良好的导热性和高损伤阈值及易于操作以及改善激光的光束质量
- 提升2100nm激光输出效率
- 能提升激光器的输出能力稳定性，提升激光器的使用寿命

应用

- 医疗
- 激光雷达
- 军事

www.crylink.cn
sales@crylink.com
021-66566068
上海市宝山区宝祁路718号7幢3楼

YAG+Cr,Tm,Ho:YAG+YAG

参数

YAG+Cr,Tm,Ho:YAG+YAG			
材料	YAG	Cr,Tm,Ho:YAG	YAG
含量	/	0.3-1.2%, Tm:5-6%, Ho:0.3-0.4%	
结构	Rods/Slabs/Sandwich/Waveguide/		
端面配置	Flat/Convex/Wedge		
侧面配置	Polish/Fine Ground		
	AR@2080nm	/	AR@2080nm
	HR@2080nm	/	PR@2080nm
	others	/	others

有什么问题请联系我们的技术工程师，在线为您解答

了解更多资讯，请关注我们的公众号--上海芯飞睿科技有限公司

www.crylink.cn
sales@crylink.com
021-66566068
上海市宝山区宝祁路718号7幢3楼